



MUNICÍPIO DE SANTA ROSA  
PODER EXECUTIVO

DECRETO Nº 66, DE 29 DE ABRIL DE 2026

PGM - Santa Rosa - RS

Altera o Decreto nº 15, de 5 de fevereiro de 2026, que nomeia membros do Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente – COMUDICAS; e revoga os Decretos nºs 94, de 31 de maio de 2021, 110, de 14 de junho de 2022, e 175, de 20 de outubro de 2022.

O PREFEITO MUNICIPAL DE SANTA ROSA, Estado do Rio Grande do Sul, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela Lei Orgânica Municipal, em conformidade com a Lei nº 5.202, de 1º de abril de 2015, e suas alterações pelas Leis nºs 5.531, de 25 de outubro de 2019, 5.785, de 17 de abril de 2023 e 5.911, de 16 de abril de 2025, de acordo com o Processo Administrativo (PA) nº 6.930 de 5 de maio de 2021,

DECRETA:

Art. 1º O Decreto nº 15, de 5 de fevereiro de 2026, que passa a vigorar com as seguintes alterações:

“Art. 3º .....

I - .....

.....

b) .....

1. titular: *Cleonir Aparecida de Moura Mittelstadt*;

2. suplente: *Rute Aline Rozental*;

3. titular: *Josyane Cristina Heck*;

.....

c) .....

1. titular: *Deolmira Elizabeth Gay Girardi*;

2. suplente: *Francieli Cristina Mix Brandão*;

d) .....

1. titular: *Táisa Boelter*;

2. suplente: *Davieli Daronch da Silva Valenzuela*;

.....

f) .....

1. titular: *Fábio Rogério da Rosa*;

.....

j) .....

1. titular: *Aline Beatriz Conrad*;

2. suplente: *Pamela Giehl Pinto Pinheiro*;

.....

o) .....

1. titular: *Josiane Vogel Reiter*;

2. suplente: *Etiane Rosa Souza*;

II - .....

a) .....



MUNICÍPIO DE SANTA ROSA  
PODER EXECUTIVO

2. suplente: Luara Coutinho;

.....

c) .....

1. titular: Nara Andrea Soares;

2. suplente: Ana Carla Santos Pereira;

.....

e) .....

1. titular: Vanessa Zoebel;

2. suplente: Ledy Zimmermann;

.....

i) .....

1. titular: Mônica Krapp;

2. suplente: Edson Flores de Campos;

.....

l) .....

1. titular: Fernanda Martins Anhaia;

.....

n) .....

1. titular: Silvana Tierling;

2. suplente: Scheila Adriane Richter;

o) .....

.....

2. suplente: Simone Adriane Giese Schmidt;

....." (NR)

Art. 2º Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação.

GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE SANTA ROSA, EM 29 DE ABRIL DE 2026.



ANDERSON MANTEI,  
Prefeito Municipal.

Registre-se e publique-se.



ALDEMIR EDUARDO ULRICH,  
Vice-Prefeito Municipal.